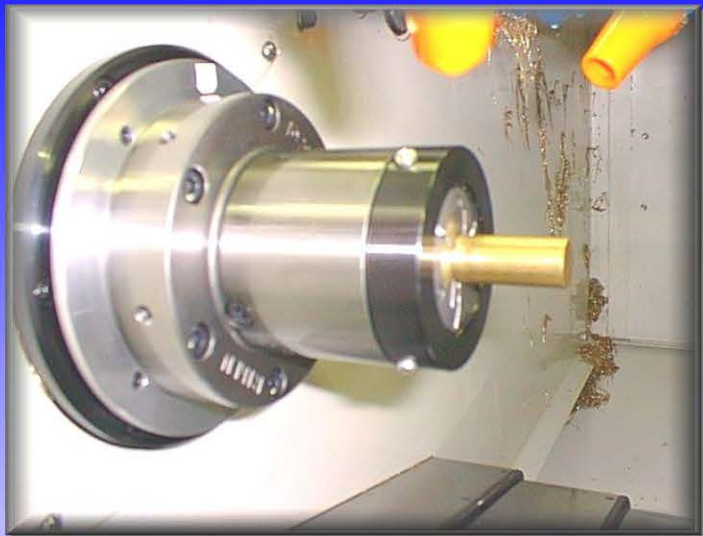


Seibu

真鍮100個連續加工 公差 $1\mu\text{m}$ Cp1.62

SNC-35HP 100個連續加工 内径($\phi 3$)寸法變化 Data



空转後 100個 連續自動加工
材料 ; $\phi 15\text{mm} \times 800\text{mm}$ C3604BD
加工条件 ; 回轉数 : 8000rpm
进给量 : 0.03mm / rev
仕上代 : $\phi 0.05\text{mm}$
精加工刀具 ; R0.3 天然金刚石
冷却液 ; 油性切削油
内径粗糙度 $0.4\mu\text{mRmax}$
真圆度 $0.12\mu\text{m}$

