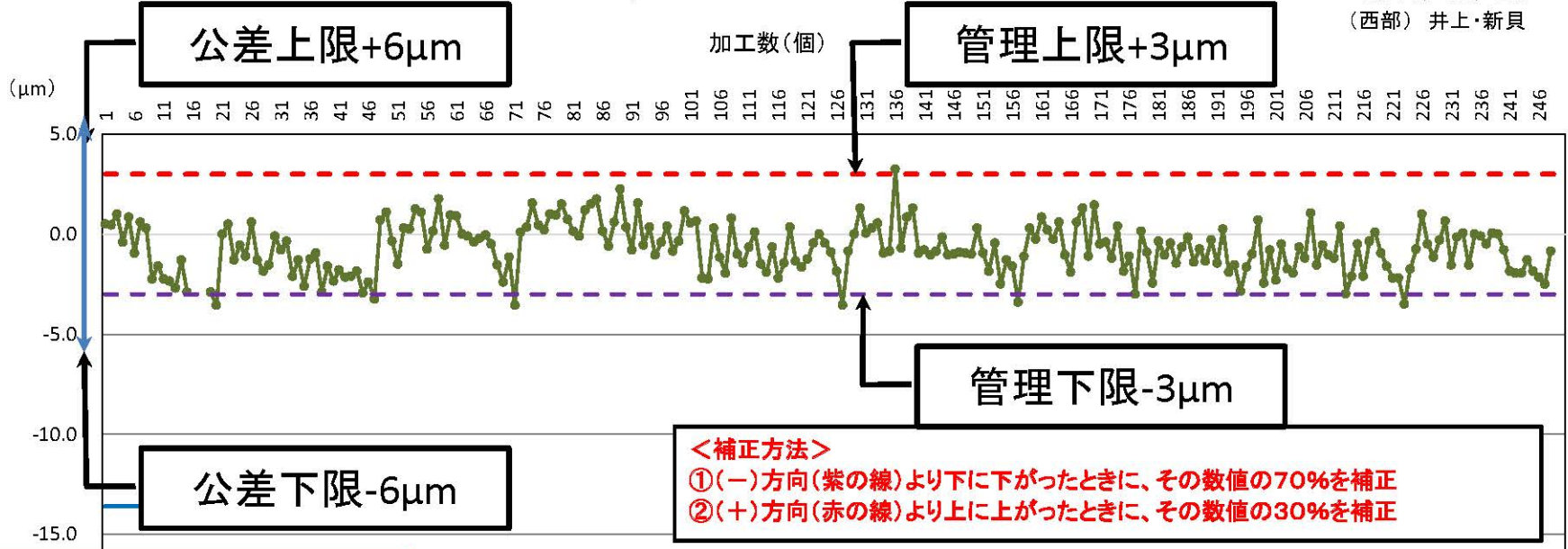


SNC-20P 連続250個 加工数据

加工データ: 内径寸法 $\phi 4.012 \pm 0.006$ 管理値 ± 0.003 (連続250個)

2015/12/28
(西部) 井上・新貝



SNC-20Pi(G) 2パレチン



加工ワーク; 外形x内径: $\phi 10 \times \phi 4$
材質; SCM435 HRC50
工具; BNBX035R(イゲタロイ)
回転数: 8000RPM
送り; 0.03mm/REV

$\phi 4.012$ との差 補正量(μ m) 補正上限値 補正下限値