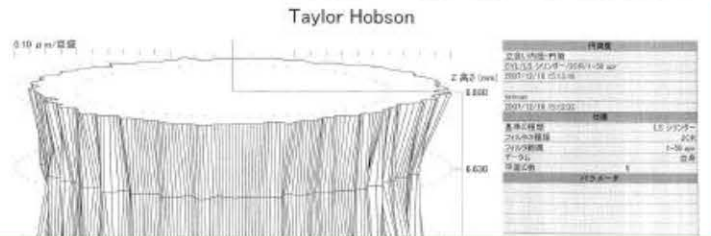


透镜模具研削 形状精度 PV0.18 μm



玻璃镜片成形用的套筒



加工精度
 真圆度...0.15 μm
 圆筒度...0.40 μm
 内径表面粗糙度...0.15 μm
 直角度·平面度... 0.1~0.2 μm



凸型球面 凹型非球面
 玻璃镜片成形用
 形状精度 PV0.18 μm

現在の点		基準点		差分	
X 98.5685 mm	X 0.1927 mm	ΔX 98.3767 mm			
Z 0.0115 μm	Z -178740.0000 μm	ΔZ 178740.0115 μm			
解析後プロフィール	PV 0.1455 μm	ピッチ 204.0245 mm			
	0.1455 μm Rz	0.1179 μm			
	0.0201 μm Rku	2.9607		カットオフ (Ls) 0.0025 mm	
Rp	0.0538 μm Rsk	-0.3277		カットオフ (Lc) 0.08 mm	
Rv	0.0641 μm RLo	0.4000 mm		ステップスの数値 111/2227 40度 円筒研削	